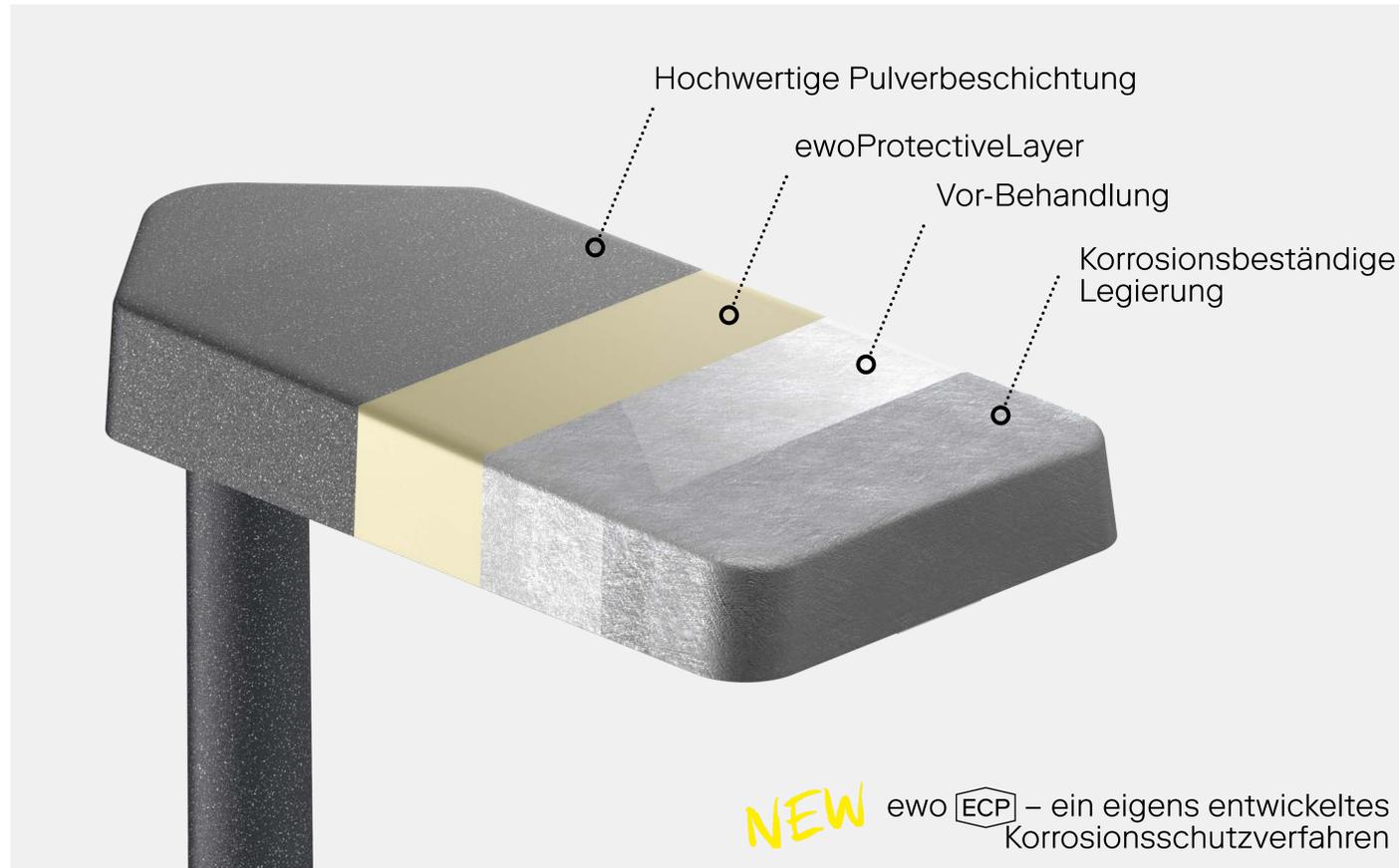




# Extreme Corrosion Protection

In vier Schritten zu einem extrem widerstandsfähigen Korrosionsschutz



**NEW** ewo **ECP** – ein eigens entwickeltes Korrosionsschutzverfahren

## 1) Korrosionsbeständige Legierung

Die Herstellung unserer Leuchten mit einer hochwertigen, kupferarmen Aluminiumlegierung gewährleistet hervorragende mechanische und korrosionsbeständige Eigenschaften.

Für unsere Strangpressteile verwenden wir AW6060 und für die Druckgussteile EN-AB 44300.

Für einige unserer Leuchten kommt auch die kupferarme Aluminiumlegierung EN-AB 47100 mit Cu < 0,5% oder < 0,7% zum Einsatz.

## 2) ewo **ECP** Vor-Behandlung

Nach sorgfältiger Reinigung erfolgt ein Cr(VI)-freier Überzug, um die vollständige Haftung der nachfolgenden Schichten zu gewährleisten.

## 3) ewoProtectiveLayer **ECP**

Eine eigens entwickelte Beschichtung verhindert das Abblättern sowie die Bildung von Blasen und Rissen in der Schutzschicht, selbst nach versehentlicher Beschädigung.

## 4) Hochwertige Pulverbeschichtung

Die betriebsintern durchgeführte, qualitativ hochwertige Beschichtung mit wärmehärtenden Pulvern ermöglicht eine farbliche Gestaltung nach Kundenwunsch, kombiniert mit einem ausgezeichneten Korrosionsschutz.

Betriebsintern entwickelt und permanent geprüft

Gemeinsam mit ISO17025-zertifizierten Laboren stellen unsere betriebsinternen Labore sicher, dass jedes Produkt aus unserem Werk auf Dauer die von uns erwartete Leistung erbringt.

## Einsatzgebiete von ewo **ECP**

- Außenbereich: Küsten- und küstennahe Bereiche mit hoher Salzbelastung
- Innenbereich: Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung

## Leistung von ewo **ECP**

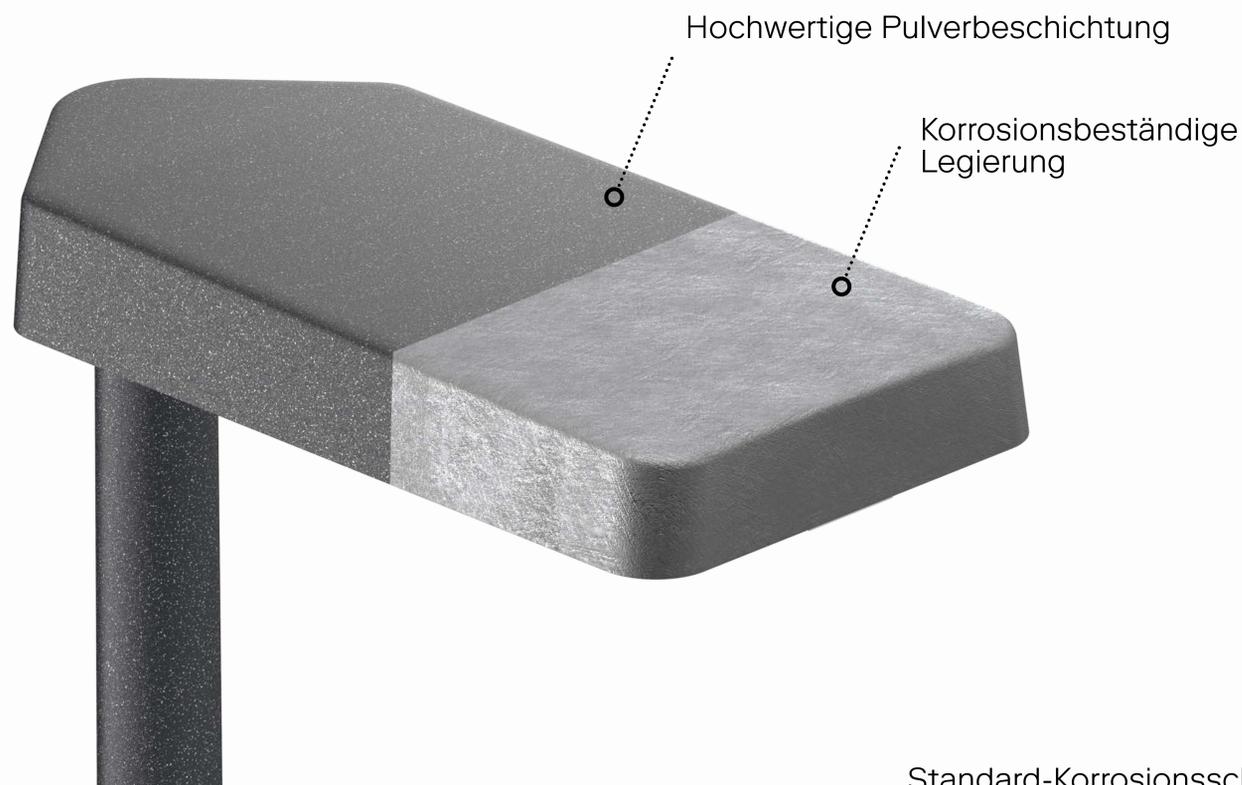
- Keine Blasenbildung am Ritz > 1000 h\* (allgemeine Anforderung für AUS und NZ)
- Keine weiteren Korrosionsschäden wie Blasenbildung und Haftungsprobleme > 2500 h\*
- Korrosivitätskategorie vergleichbar mit der IM3 (geeignet für erdverlegte Tanks)
- SASO-Konformität

\* Prüfverfahren: ISO9227-Salzsprühnebeltest

Die Garantie auf sämtliche Korrosionsschäden an mit ewoECP behandelten Oberflächen wird auf 10 Jahre verlängert, vorausgesetzt, es treten keine mechanischen Beschädigungen an den behandelten Oberflächen vor.

## Standard-Korrosionsschutz (Abschätzung)

- über 25 Jahre in chemischen Verarbeitungsanlagen, Schwimmbädern, Küstenstandorten für Boote *oder* in Industrie- und Küstengebieten mit mäßigem Salzgehalt
- zwischen 15 und 25 Jahren in Küstengebieten und küstennahen Gebieten mit hohem Salzgehalt *oder* drinnen, in Gebäuden oder Bereichen mit beinahe dauerhaft starker Luftfeuchtigkeit und Verunreinigung



Standard-Korrosionsschutz

