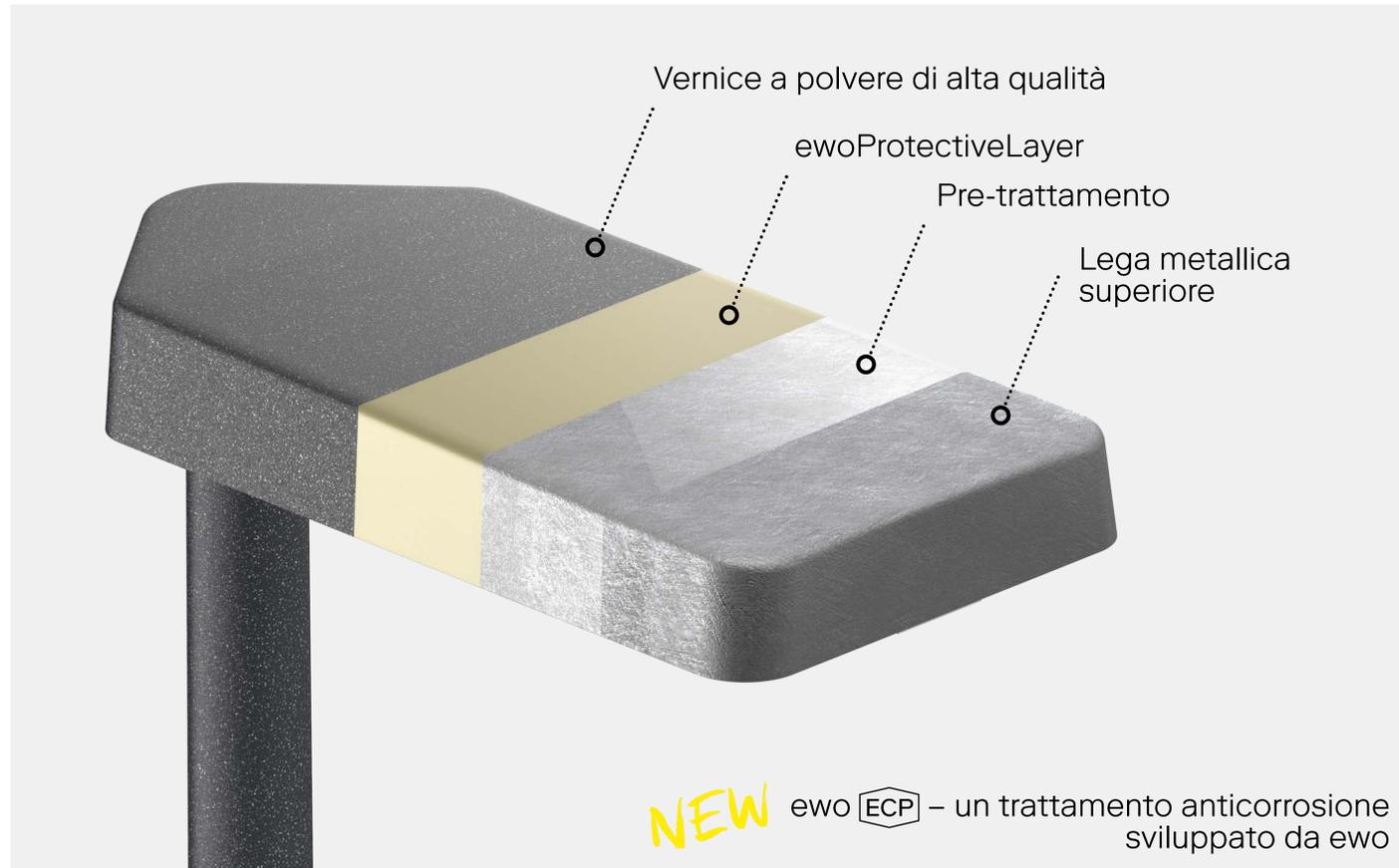




Extreme Corrosion Protection

Quattro passaggi per una protezione ottimale



1) Lega metallica superiore

La fabbricazione dei nostri corpi illuminanti con una lega di alluminio di alta qualità a basso contenuto di rame garantisce eccellenti proprietà meccaniche e di resistenza alla corrosione.

Utilizziamo la lega AW6060 per i nostri apparecchi in alluminio estruso e la EN-AB 44300 per quelli in alluminio pressofuso.

Per alcuni apparecchi viene utilizzata la lega di alluminio a basso contenuto di rame EN-AB 47100, con Cu < 0,5% o < 0,7%.

2) ewo **ECP** Pre-trattamento

Dopo una profonda pulizia viene depositata una pellicola senza Cr6 per aumentare l'adesione degli strati successivi.

3) ewoProtectiveLayer **ECP**

Un rivestimento appositamente sviluppato previene la delaminazione, il blistering e la rottura dello strato protettivo, anche dopo un danno accidentale. In questo modo è possibile ottenere la massima resistenza alla corrosione.

4) Vernice a polvere di alta qualità

Il rivestimento a polvere termoindurente, eseguito in casa, consente una realizzazione del colore secondo le esigenze del cliente, nonché un'eccellente protezione dalla corrosione.

Sviluppato e testato in casa

I nostri laboratori interni, in collaborazione con i laboratori certificati ISO17025, assicurano che ogni nostro prodotto abbia le prestazioni previste.

Aree di applicazione di ewo **ECP**

- Esterno: zone costiere ed offshore ad elevata salinità
- Interno: edifici o aree con condensa quasi permanente e ad alto inquinamento

Prestazioni di ewo **ECP**

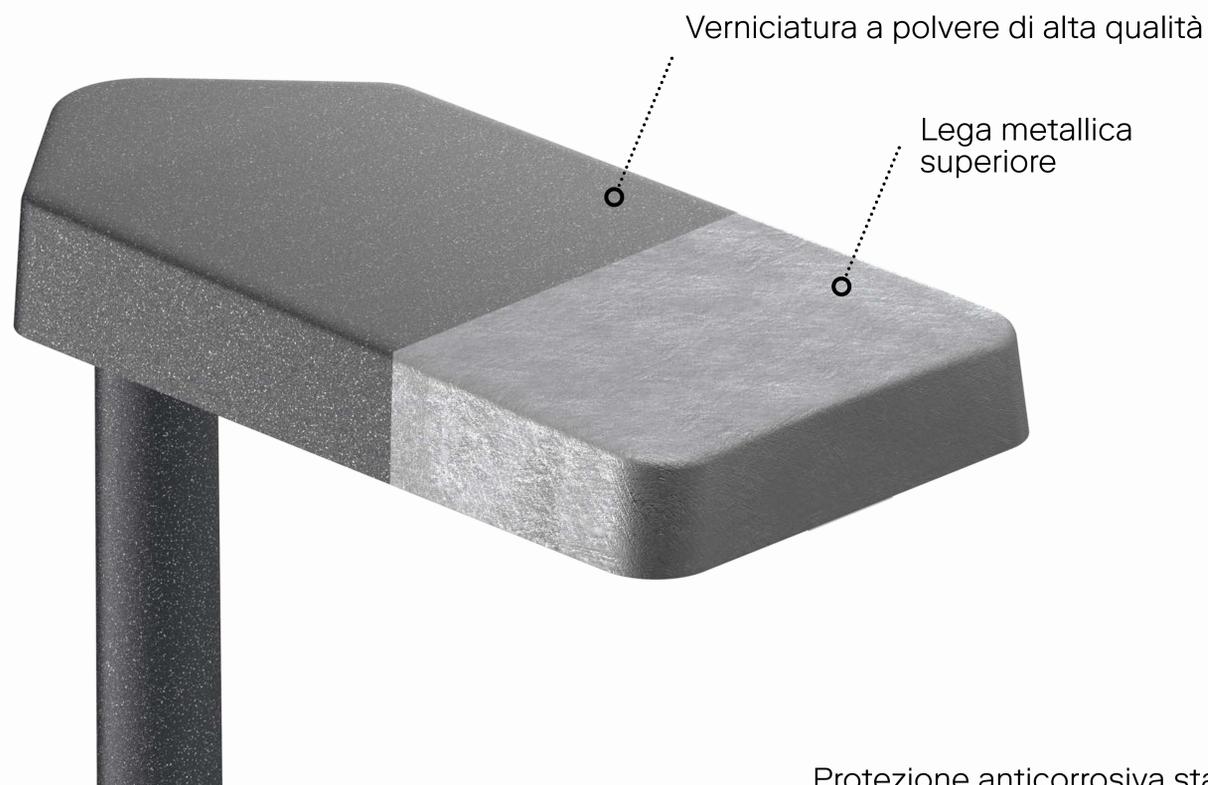
- Nessun blistering attorno ai graffi > 1000 h* (requisito generale per AUS e NZ)
- Nessun altro danno da corrosione come blistering e problemi di adesione > 2500 h*
- Categoria di corrosività comparabile a IM3 (adatto per serbatoi interrati)
- Conformità SASO

* Test utilizzato: nebbia salina ISO9227

La garanzia contro tutti i difetti da corrosione su superfici trattate con ewoECP viene estesa a 10 anni se in assenza di danni meccanici alle superfici interessate

Protezione anticorrosiva standard (stima)

- Oltre 25 anni in impianti di lavorazione chimica, piscine, depositi di imbarcazioni costiere o aree industriali e costiere con moderata salinità
- 15-25 anni in aree costiere ed offshore ad alta salinità o in edifici o aree con condensa quasi permanente e ad alto inquinamento



Protezione anticorrosiva standard

